

Le logisticien STEF et FERRERO s'associent pour garantir un transport de marchandises plus vert dans les rues de Bruxelles

Livraisons dans la ville et sa périphérie en camion hybride frigorifique dès aujourd'hui

Bruxelles, le 28 janvier 2013, FERRERO et STEF mettent en service un nouveau camion hybride frigorifique dédié aux produits FERRERO livrés dans les zones urbaines et périurbaines de Bruxelles. Les objectifs sont variés : la réduction des émissions de CO₂, la diminution de la consommation de carburant et l'atténuation du bruit pour les riverains. Le *Premium Distribution Hybrys Tech*, développé par Renault Trucks, est particulièrement adapté aux livraisons urbaines car le mode électrique ne cède la place au moteur Diesel qu'au-delà de 20km/h. Il effectuera un trajet quotidien de 200 km autour de l'entrepôt FERRERO de Ternat, pour livrer des points de ventes et des plates-formes de distribution locale, situés dans la banlieue bruxelloise.



Le camion hybride est un porteur frigorifique de 19 tonnes. Il est destiné à transporter les produits Ferrero (Nutella, Kinder, Ferrero Rocher, Mon Chéri, etc.) à une température constante comprise entre 12°C et 18°C pour garantir le maintien d'une qualité optimale des marchandises ; il est donc question ici d'une température dite « dirigée ». Le camion pourra transporter jusqu'à 18 palettes et débutera ses cycles de livraison dès 5h00 le matin. Il s'agit du véhicule hybride de Renault Trucks, le *Premium Distribution Hybrys Tech* de 19 tonnes. La technologie hybride dite « parallèle » associe un moteur thermique et un moteur électrique. Ils fournissent de la puissance aux roues selon plusieurs scénarios de répartition : soit les deux en parallèle, soit séparément. Cette technologie, expérimentée depuis près de quatre ans par Renault Trucks, est particulièrement adaptée à la distribution en ville car, outre un gain certain de consommation de l'ordre de 20% grâce à l'utilisation du moteur électrique, elle réduit sensiblement le bruit pour les riverains. Ce véhicule propre répond aux dernières normes en vigueur pour la réduction des nuisances sonores et ses équipements sont conformes au label PIEK.

Quels sont les principe et avantages de la technologie hybride ?

Le principe de la technologie hybride est simple : l'énergie cinétique du véhicule est récupérée lors du freinage ou des phases de décélération afin de la transformer en électricité. Cette énergie est stockée dans les batteries de traction qui fonctionnent en parfaite autonomie (il n'est pas utile de les recharger). Elle est ensuite restituée par le moteur électrique. Le moteur démarre en mode électrique jusqu'à environ 20 km/h. Au-delà, le moteur diesel se met automatiquement en route pour prendre le relais. Il n'est alors utilisé que dans les phases où il consomme le moins (hors phase de démarrage et de forte accélération).

La technologie hybride actuelle est particulièrement adaptée aux opérations de transport de marchandises en zones urbaines ou périurbaines qui nécessitent des arrêts et des démarrages répétitifs :

- Diminution de la consommation de carburant : jusqu'à 20% d'économie.
- Réduction des émissions de CO₂ : moins 20%.
- Niveau sonore abaissé à 74 db en mode électrique.

Ensemble, STEF et FERRERO s'engagent pour préserver l'environnement

« Avec la mise en circulation de ce premier véhicule hybride spécialement développé pour effectuer des livraisons silencieuses en milieu urbain et périurbain, FERRERO poursuit son engagement en matière de développement durable » déclare **Grégory Debuchy, Directeur Supply Chain France - Benelux de FERRERO**. *« C'est une première pour FERRERO : la technologie hybride est une pièce maîtresse du puzzle technologique qui répond à l'ambition du groupe de moderniser ses moyens de transport pour qu'ils soient plus respectueux de l'environnement. Notre objectif est de réduire l'impact environnemental de l'ensemble de notre chaîne logistique. FERRERO s'est engagé d'ici 2015 à atteindre 6% du volume transporté sur rail ou par voie fluviale ainsi qu'à réduire de 10% ses émissions de gaz à effet de serre liées aux transports de marchandises et de personnes. Nous sommes particulièrement heureux de franchir un pas supplémentaire dans cette direction grâce à notre partenaire logistique STEF. »*

Serge Capitaine, Directeur général délégué de STEF précise : *« Avec FERRERO, client du groupe depuis bientôt 20 ans, nous travaillons dans une démarche collaborative d'amélioration continue sur tous les sujets et en particulier sur les innovations permettant de réduire l'empreinte carbone de leurs activités logistiques. Ainsi, depuis 2005, les activités rail-route ont été intensifiées pour franchir le cap symbolique des 50 millions de pots de Nutella transportés par rail en 2010. FERRERO et STEF ont également mis au point en 2011, une opération inédite en transport combiné fluvial-route entre Rouen et Paris. La mise en circulation de ce nouveau véhicule hybride à Bruxelles s'inscrit dans cette démarche permanente d'innovation. Elle va nous permettre de repenser l'organisation et les horaires de livraison à proximité ou dans les zones résidentielles »*.

A propos de FERRERO Belgique

Ferrero est l'une des plus grandes entreprises spécialisées dans la confection et la commercialisation de produits de confiserie chocolatée au niveau mondial. Parmi ses marques, on retrouve notamment Nutella, Kinder, Ferrero Rocher, Mon Chéri ou encore Tic Tac. La société est présente en Belgique depuis 1958 et compte un siège commercial (une centaine d'employés) à Bruxelles ainsi qu'une usine située à Arlon employant 600 salariés en basse saison et jusqu'à 900 en haute saison.

Pour plus d'information sur Ferrero: www.ferrero.be

Contact presse : Protéines - Tél. : 0032 2 210 44 80 – Alessandra.scarpuzza@proteines.com

A propos de STEF et de STEF en Belgique

STEF est le spécialiste européen de la logistique du froid pour tous les produits agroalimentaires et thermosensibles. Notre mission est de créer un lien sécurisé entre l'industriel et les points de vente. Le groupe exerce et conjugue tous les métiers du transport et de la logistique et des systèmes d'information pour tous les flux sous température contrôlée (-25°C / +18°C). Présent depuis 1989 en Belgique, STEF compte aujourd'hui 250 salariés et exploite trois sites dans un pays qui constitue une interface géographique naturelle des flux logistiques nord-européens et ouest-européens.

Pour plus d'informations sur STEF : www.stef.com

Contact presse : Catherine MARIE - Tél. : 01 40 74 29 64 - 06 35 23 10 88 - catherine.marie@stef.com

A propos de Renault Trucks

Encouragé par l'enthousiasme, l'expérience et la détermination de ses 14 000 salariés, ainsi que par sa présence dans plus de 100 pays avec 1 500 points de vente et de services, Renault Trucks est un leader des véhicules industriels. Concepteur, fabricant et distributeur de véhicules utilitaires et industriels de 2,7 à 60 tonnes, Renault Trucks s'engage tous les jours pour redonner son prestige au transport routier, une profession noble sans laquelle la société s'effondrerait.

Pour plus d'informations sur Renault Trucks : <http://corporate.renault-trucks.com>