



Communiqué de presse
2 juillet 2013

La nouvelle gamme de Renault Trucks poursuit son développement chez STEF

Renault Trucks a mis en place des tests drastiques pour assurer à sa nouvelle gamme les meilleures performances et une fiabilité sans faille. Ces tests ont été poursuivis depuis 2012, chez cinquante clients internationaux en conditions réelles d'exploitation. En France, le transporteur frigorifique STEF a intégré dans son parc le premier Renault Trucks T Euro 6 sur le territoire français et poursuit actuellement son exploitation avec succès.



Pour sa nouvelle gamme, le constructeur a déployé d'importants moyens pour proposer à ses clients des véhicules avec un très haut niveau de fiabilité. Ces nouveaux camions au design efficace et équipés de moteurs Euro 6 ont ainsi fait l'objet, depuis sept ans, de tests qualité drastiques : simulation informatique, bancs d'essai, tests sur piste et sur route, développement avec des clients-pilotes, moyens industriels fortement renouvelés... Aujourd'hui, ces véhicules sont prêts à être livrés avec un objectif : aider les clients à maîtriser leurs coûts.

Dès aujourd'hui et pour poursuivre le développement futur de cette nouvelle gamme, Renault Trucks continue à faire appel à différents clients. En France, STEF a reçu un Renault Trucks T 430 équipé du moteur DTI 11 (Euro 6). L'objectif pour le constructeur est notamment de bénéficier de l'expertise de STEF en matière de conduite économique dans son exploitation au quotidien des véhicules, afin de continuer à faire progresser le Renault Trucks T dans les prochaines années. Celui-ci a été mis en exploitation par STEF Transport Nantes sur toutes les typologies d'opérations de transport frigorifique réalisées pour les livraisons de produits

agroalimentaires frais, ultra-frais et surgelés : tournées de livraison en Loire-Atlantique (44) et dans les départements limitrophes, opérations de traction inter-sites.

Jean-Marc Bruère, directeur général délégué du pôle transport de STEF déclare : « *STEF est un acteur pionnier par son engagement dans la prise en compte du développement durable. Avec 100 % de notre flotte dédiée à la distribution équipée en Euro 5, le groupe dispose aujourd'hui d'un parc dit – propre – selon les référentiels actuels du marché. Avec ce protocole d'essai mené aux côtés de Renault Trucks – partenaire de longue date – STEF joue pleinement son rôle de pionnier en anticipant la norme Euro 6.* »

Jean-Philippe Rioux, responsable formation région Pays-de-la-Loire du pôle transport de STEF ajoute : « *Pour STEF, contribuer au développement du Renault Trucks T est important. Après*

plus de 2 000 km de test, les performances mécaniques se révèlent d'ores et déjà très positives. Le tracteur permet une conduite plus souple, plus précise et plus agréable. L'architecture électronique (ordinateur de bord, données conducteur), qui propose notamment une mémorisation des données, est une vraie nouveauté. Enfin, les équipes de Renault Trucks ont réalisé un travail en profondeur en termes d'ergonomie et de sécurité. La cabine, dont l'accès a été optimisé, présente un design contemporain et offre un environnement de travail confortable et qualitatif ».

La flotte STEF : un parc performant respectueux de l'environnement

Le plan de renouvellement des tracteurs, associé au plan de formation à l'éco-conduite a permis à STEF de diminuer de 3,6 % sa consommation de carburant entre 2010 et 2012.

L'éco-conduite est un module obligatoire de formation des conducteurs :

- 2012 : plus de 1 000 conducteurs formés
- 30 formateurs permanents à l'éco-conduite

À propos de STEF

STEF est le spécialiste européen de la logistique du froid pour tous les produits agroalimentaires et thermosensibles. Notre mission est de créer un lien sécurisé entre l'industriel et les points de vente. Le groupe exerce et conjugue tous les métiers du transport, de la logistique et des systèmes d'information pour tous les flux sous température contrôlée (-25°C / +18°C). Le groupe est présent dans huit pays européens (Belgique, Espagne, France, Italie, Pays-Bas, Portugal, Royaume-Uni, Suisse) et en Tunisie. Il s'appuie sur 14 500 collaborateurs et des moyens techniques spécifiques : 216 plates-formes ou entrepôts et plus de 4 000 ensembles routiers dont la moitié est détenue en propre. STEF a réalisé au 31 décembre 2012 un chiffre d'affaires de 2 502,3 M€.

À propos de Renault Trucks

Encouragé par l'enthousiasme, l'expérience et la détermination de ses 14 000 salariés, ainsi que par sa présence dans plus de 100 pays avec 1 600 points de vente et de services, Renault Trucks est un leader des véhicules industriels. Concepteur, fabricant et distributeur de véhicules utilitaires et industriels de 2,7 à 60 tonnes, Renault Trucks s'engage tous les jours pour redonner son prestige au transport routier, une profession noble sans laquelle la société s'effondrerait.

Contacts Presse :

STEF

www.stef.com

Catherine MARIE - Tél. : + 33 (0)1 40 74 29 64 / + 33 (0) 6 35 23 10 88 – catherine.marie@stef.com

Renault Trucks

<http://corporate.renault-trucks.com>

Dorothee Picaud-Aznar – Tel. : +33 (0)4 72 96 38 95 – dorothee.picaud.aznar@renault-trucks.com

Severyne Molard – Tel. : +33 (0)4 72 96 39 86 – severyne.molard@renault-trucks.com

Fabrice Piombo – Tél. : + 33 (0)4 72 96 12 20 – fabrice.piombo@renault-trucks.com