



Communiqué de presse
30 octobre 2014

STEF se développe sur le marché tempéré (+14°C / +16°C) avec 15 sites spécialisés en Europe

Signature d'un nouveau contrat avec KAMBLY France

KAMBLY France, filiale française du groupe suisse KAMBLY et marque leader du biscuit pâtissier haut de gamme en France, a signé avec STEF, spécialiste européen de la logistique du froid, un contrat de logistique globale de massification pour ses produits biscuités sucrés/salés et ses produits biscuités chocolatés.



A gauche : Bruno Pollin, Directeur de KAMBLY France
A droite : Bertrand Bompas, Directeur général de STEF Logistique

Bruno Pollin, Directeur de KAMBLY FRANCE SA, déclare : « *KAMBLY en Suisse fabrique sous sa propre marque et distribue à l'international de fines spécialités de biscuits suisses. L'entreprise en France est également en charge de la distribution d'autres biscuits et chocolats premiums et depuis ce mois d'août des cookies américains de la marque PEPPERIDGE FARM. Pour accompagner notre stratégie de développement et notre croissance de volumes avec l'arrivée notamment de flux imports en provenance des USA, nous avons choisi de nous appuyer sur STEF dont la collaboration remonte à plus de vingt ans. Toujours à l'écoute de nos besoins, notre partenaire logistique a su nous proposer une offre logistique globale de massification multi-industriels simple et intelligente qui s'appuie sur le site de Saint-Quentin-Fallavier comme barycentre* ».

Bertrand Bompas, Directeur général de STEF Logistique, déclare : « *La signature de notre contrat avec KAMBLY France prolonge et renforce une collaboration historique construite sur le sens du service et le développement de solutions compétitives d'accélération des flux. Elle témoigne de la volonté de STEF de se positionner comme acteur de référence sur le marché tempéré de la logistique des produits agroalimentaires. Les équipes ont su imaginer, déployer et optimiser des solutions sur l'ensemble de la supply chain en intégrant le transport, la logistique de massification et des opérations à forte valeur ajoutée telles que le co-packing* ».

4 facteurs clés qui ont permis à STEF de remporter l'appel d'offres de mars 2014 :

- Expertise pointue sur les produits sous température tempérée (+14°C/+16°C) et ambiante ;
- Capacité à livrer 6j/7 la France et l'Europe en 24h et 48h ;
- Qualité de service optimale et homogène sur toute l'Europe ;
- Savoir-faire reconnu pour l'accompagnement en démarrage de dossier.

A partir de son site de Saint-Quentin-Fallavier (Isère), STEF réalise des prestations de réception de marchandises multi-provenance, de contrôle qualitatif et quantitatif, de stockage sous température tempérée et ambiante, et de préparation de commandes. Des opérations de co-packing seront mises en place en 2015, telles que : regroupement et conditionnement de paquets KAMBLY en multi-packs, panachage de plusieurs paquets PEPPERIDGE FARM...

STEF réalise également le pilotage du transport aval tous circuits (plates-formes GMS, points de ventes) et tous volumes à destination de la France ainsi que de la Belgique et de l'Espagne.

Pour garantir une traçabilité tout au long de la prestation et assurer un suivi des livraisons, STEF apporte une réponse logistique optimisée en fournissant l'ensemble des systèmes informatiques WMS et TMS du groupe. Des services web exclusifs de suivi de gestion de stocks (e-stock, e-order, re-recall...) sont également mis en œuvre.

Le partenariat KAMBLY France / STEF, c'est :

- 250 références produits traitées ;
- Une capacité de stockage permanente de 2 600 palettes ;
- 150 palettes expédiées par jour ;
- Un environnement ambiant et tempéré (+14°C/16°C) garanti.

STEF – l'activité TEMPERE / AMBIANT s'appuie sur une infrastructure spécialisée

- 15 sites spécialisés en tempéré en Europe, dont 5 en France ;
- 115 000 m² en Europe à +14°C/+15°C, dont 50 000 m² en France ;
- 15 ateliers de co-packing en France.

STEF Saint-Quentin-Fallavier (38) - Chiffres clés

- 30 collaborateurs
- 12 000 m² d'entreposage et quai : 6 000 m² en tempéré (+14°C / +16°C) et 6 000 m² en ambiant
- 12 000 emplacements palettes

A propos de STEF - www.stef.com

STEF est le spécialiste européen de la logistique du froid pour tous les produits agroalimentaires et thermosensibles. Notre mission est de créer un lien sécurisé entre l'industriel et les points de vente. Le groupe exerce et conjugue tous les métiers du transport, de la logistique et des systèmes d'information pour tous les flux sous température contrôlée (-25°C / +18°C). Le groupe est présent dans 7 pays européens : Belgique, Espagne, France, Italie, Pays-Bas, Portugal, Suisse. Il s'appuie sur 15 500 collaborateurs et des moyens techniques spécifiques : 235 plates-formes ou entrepôts, 2 200 véhicules moteurs et 2 250 remorques frigorifiques. STEF a réalisé un chiffre d'affaires de 2 633 M€ en 2013.

Contact presse : Catherine MARIE – Tél. : + 33 (0)1 40 74 29 64 / + 33 (0)6 35 23 10 88

A propos de KAMBLY France – www.kambly.fr

Kambly France est le spécialiste de la distribution de biscuits et chocolats premium sur le marché de la GMS en France. En distribuant les biscuits Kambly, Walkers, Locker, Pepperidge Farm et chocolats Camille Bloch, Kambly France a pour mission de combler les consommateurs les plus exigeants et d'offrir aux distributeurs des solutions de croissance profitable sur les marchés concernés. Présent depuis plus de 25 ans en France, la société emploie 42 collaborateurs et a réalisé un chiffre d'affaires de 40 M€ en 2013, soit près de 30% de la réalisation du chiffre d'affaires de la société Suisse familiale et indépendante.